

無溶剤型エポキシ樹脂塗床材（2液型）

エポフロア EM

F☆☆☆☆

登録番号 I02027

エポキシ樹脂の強靱性、無機骨材の硬さと不変性を活かした機能性に富む樹脂モルタル材です。耐荷重性に優れています。



用途（施工場所）



- 化学工場、トラックターミナル
- プラットホーム、食品工場、重機械
- 橋梁などの台座、階段
- その他強度を要求される床面

特長



- モルタル、コンクリートの10倍の強度と耐久性
- 強靱な耐摩耗性、耐衝撃性を有しています。
- 耐薬品性、耐油性に優れています。
- 密着性が良く、モルタルよりも硬化性に優れています。



性能表

■ 物性

	試験項目	物性値	試験方法
バインダー	圧縮降伏強さ	41N/mm ²	JIS K 6911
	曲げ強さ	28N/mm ²	JIS K 6911
	引張強さ	20N/mm ²	JIS K 6911
	伸び	21%	JIS K 6911

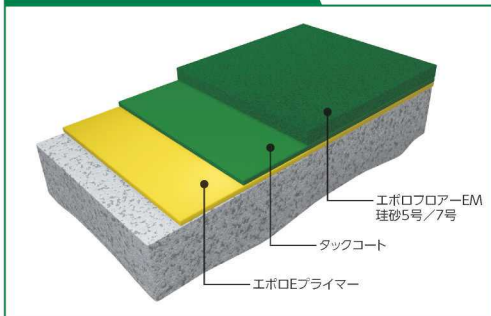
	試験項目	物性値	試験方法
モルタル	圧縮降伏強さ	49N/mm ²	JIS K 6911
	曲げ強さ	27N/mm ²	JIS K 6911

※上記物性値は代表値です。品質改良による仕様変更にとまない物性値などが変更される場合があります。予め御了承ください。（保証値ではありません）

水や薬品・荷重に耐える強靱な床

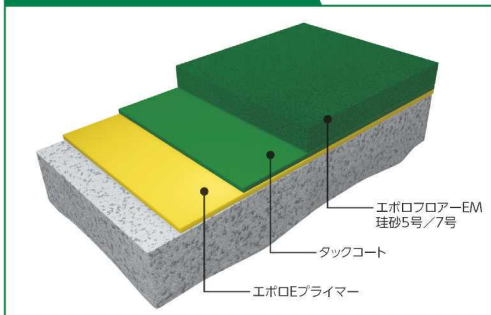
エポフロアーEM標準施工仕様

EM-3工法



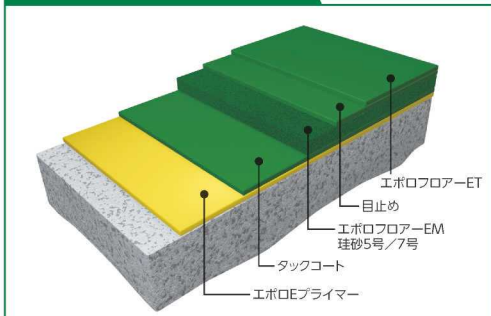
工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下塗り	エポロプライマー	A液:B液 1:1	エポロシンナー 0~30	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
タック コート	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	0.30	コテ (シゴキ)	直ちに
エポキシ モルタル	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	0.75	コテ	最終養生 24時間以上
	珪砂5号			2.63		
	珪砂7号			2.63		

EM-5工法



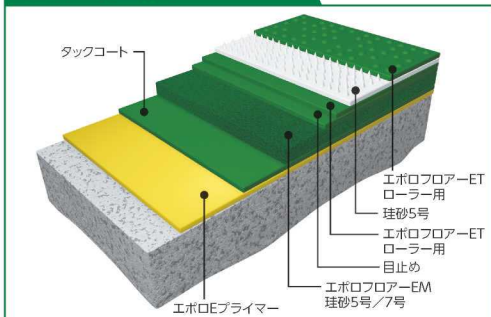
工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下塗り	エポロプライマー	A液:B液 1:1	エポロシンナー 0~30	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
タック コート	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	0.30	コテ (シゴキ)	直ちに
エポキシ モルタル	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	1.25	コテ	最終養生 24時間以上
	珪砂5号			4.38		
	珪砂7号			4.38		

EM-6工法



工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下塗り	エポロプライマー	A液:B液 1:1	エポロシンナー 0~30	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
タック コート	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	0.30	コテ (シゴキ)	直ちに
エポキシ モルタル	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	1.0	コテ	8~24時間
	珪砂5号			3.5		
	珪砂7号			3.5		
目止め	エポフロアーET 建材ヨウ変剤	A液:B液 5:1	無希釈	0.30	コテ (シゴキ)	8~24時間
上塗り	エポフロアーET	A液:B液 5:1	無希釈	1.0	コテ	最終養生 24時間以上

EM-7工法



工 程	使用材料	調合比	希釈率 (%)	塗布量 (kg/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23℃)
下塗り	エポロプライマー	A液:B液 1:1	エポロシンナー 0~30	0.15~0.20	ローラー 刷毛など	5~72時間
タック コート	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	0.30	コテ (シゴキ)	直ちに
エポキシ モルタル	エポフロアーEM	A液:B液 5:2	無希釈	1.0	コテ	8~24時間
	珪砂5号			3.5		
	珪砂7号			3.5		
目止め	エポフロアーET 建材ヨウ変剤	A液:B液 5:1	無希釈	0.30	コテ (シゴキ)	8~24時間
中塗り	エポフロアーET ローラー用	A液:B液 5:1	無希釈	0.30	コテ	直ちに
骨材散布	珪砂5号	-	-	1.0~1.5	リシガン など	8~24時間 珪砂回収
上塗り	エポフロアーET ローラー用	A液:B液 5:1	無希釈	0.50	コテ	最終養生 24時間以上