

JIS K 5970



## ●乾燥性

温度	10℃	23℃	30℃
可使用時間	30分	22分	15分
上塗り可能時間	12~24時間	12~24時間	12~24時間
歩行可能時間	18時間以上	12時間以上	12時間以上
重作業可能時間	48時間以上	24時間以上	24時間以上

※乾燥時間は施工環境により多少前後しますのでご注意ください。

## ●性状・一般物性

試験項目	試験結果	試験条件
外観	A 液 着色粘稠液 B 液 淡褐色粘稠液	
硬さ	80	JIS K 6253 ショアード
摩耗質量	130mg	JIS K 7204 テーパー式摩耗試験機 CS-17 9.8N 回転数1,000回
鏡面光沢度	95	JIS K 5600 入射角60度
ホルムアルデヒド放散等級	F★★★★	JIS K 5601-4-1

※試験結果は、弊社における試験に基づくもので、保証値ではありません。

## ●耐薬品性・耐油性

試験項目	試験結果	試験条件
耐水性	◎	水道水、1ヶ月間浸漬
耐塩水性	◎	20%塩水、スポット試験48時間
耐溶剤性	○	トルエン、スポット試験48時間
	○	キシレン、スポット試験48時間
	○	エタノール、スポット試験48時間
耐酸性	○	10%塩酸、スポット試験48時間
	○	10%硫酸、スポット試験48時間
	○	10%硝酸、スポット試験48時間
	○	10%酢酸、スポット試験48時間
耐アルカリ性	◎	10%苛性ソーダ、スポット試験48時間
	◎	10%アンモニア水、スポット試験48時間
耐生活材性	◎	飽和砂糖水、スポット試験48時間
	◎	醤油、スポット試験48時間
	◎	ソース、スポット試験48時間
耐油性	◎	サラダ油、スポット試験48時間
	◎	灯油、スポット試験48時間
	◎	エンジンオイル、スポット試験48時間
	◎	切削油、スポット試験48時間

※判定 ◎=異常なし/○=やや艶引け ※スポット試験はJIS A 5705に準拠

# 無鉛

## 2液エポキシ厚膜床用塗料 ローラー施工用

# フローンエポローラー

## 施工上のご注意・メンテナンス

### ■ 施工上のご注意 ■

- 事前に下地調整を必ず行って下さい。下地はコンクリート・モルタルのエプロセックス(白華)、砂、ゴミ、ホコリ等を完全に除去して下さい。また、新設コンクリート・モルタルの表面には、レイタンス(遊離アルカリ)による脆弱層が形成されるため、密着不良の原因となります。必ず、ワイヤー付きポリッシャー等でレイタンス層を完全に除去して下さい。
- コンクリート・モルタルの養生不足は、水分の影響によりフクレ、硬化不良を、また、アルカリの影響により密着不良が発生する恐れがあります。コンクリート・モルタルの打設後、常温乾燥で夏期3週間以上、冬期4週間以上の期間が必要です。目安として、含水率が高周波水分計ケット社製HI-500・HI-520で測定し、コンクリートレンジの表示値が5%以下、かつpH9.5以下になってから施工して下さい。また、降雨直後で下地が水分を含んでいる場合は、2日以上乾燥させて下さい。
- コンクリート・モルタル等に発生した亀裂は、Uカットしてフローンエポパテなどを充填し、亀裂面が平滑になるように研磨して下さい。旧塗膜がある場合は、当社にご相談下さい。
- 2液反応硬化型ですから、可使用時間に制限があります。施工時の温度、施工面積、作業人員等を考慮して、無駄のないように材料を配合して下さい。
- ご使用になる環境を十分に考慮して、適正な材料と施工法を決定して下さい。
- 気温5℃以下、湿度80%以上では施工しないで下さい。
- 太陽光の当たる場所では黄変します。又、淡彩色は短時間でも黄変しますので、耐候性の良いトップコートを塗布して下さい。
- 硬化時間、硬化後の性能は、施工時の温度に大きく影響されます。

10℃以下	15℃~25℃	30℃以上
硬化後退	最適	硬化促進
(カブリ、シワ、軟化等発生)		(ポットライフ短縮)

9. 常時、水を使用される部位については、あらかじめ下地モルタル等に水勾配をつけて下さい。
10. 施工時は引火、爆発、中等等の事故防止のため、十分に換気をし、有機ガス用防毒マスク、保護メガネ・手袋等、保護具を着用して下さい。発火原因となる電気溶接、ガス溶断との並行作業を避けて下さい。
11. 直接皮膚に触れないよう十分に注意して下さい。もし触れた場合はウエス等で十分に拭き取り中性洗剤で洗って下さい。
12. 材料の保管、取り扱いについては、消防法、労働安全衛生法、その他に基づき、十分な管理をお願いします。
13. 動植物に影響を及ぼす可能性がありますので施工時及び施工後の換気を充分に行ってください。
14. 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時は許可を受けた産業廃棄物業者と委託契約して処理して下さい。
1. 日常の清掃は、毛先の柔らかい「ほうき」でホコリを取り、乾いたモップで拭いて下さい。出入口には、防塵マットを敷いて下さい。
2. 汚れのひどい場合は、中性洗剤を使用してモップで水洗いして下さい。乾いたモップで水をよく拭き取り、水分を残さないで下さい。
3. アルカリ、酸、薬品、油等が床にこぼれた場合、ウエス等で拭き取り、モップで水洗いして下さい。乾いたモップで水をよく拭き取り、水分を残さないで下さい。
4. 化学工場などでは、毎日水洗いし化学物質の蓄積を防いで下さい。
5. 月1回程度のワックスかけをしていただければ、美しさをより長く維持していただけます。

### ■ メンテナンス ■

引火性あり	警告	有害性あり	感作性あり
	1.引火性の液体である。 2.有機溶剤中毒の恐れがある。 3.健康に有害な物質を含有している。 4.皮膚に付着するとかぶれを起こす恐れがある。 5.変異原性の恐れがある。		
業務用	<p>&lt;注意事項&gt; 1.通常の塗料に比べて幾分毒性が強く、吸入したり皮膚に触れたりすると中毒やかぶれ、また、重い健康障害を起こす恐れがありますので、取扱いについては、<b>容器に表示された注意事項を守って下さい。</b></p> <p>2.アレルギー性等の特異体質、皮膚過敏症や呼吸器系疾患を有する人は、取扱いを避けて下さい。(呼吸困難や喘息を引き起こす恐れがあります。)</p> <p>※詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照ください。</p>		

●お問い合わせは……



## 東日本塗料株式会社



本社/〒124-0006 東京都葛飾区堀切3-25-18 TEL.03(3693)0851(代) FAX.03(3697)2306  
 埼玉工場/〒347-0017 埼玉県加須市南篠崎1-13 TEL.0480(65)1515(代) FAX.0480(65)1518  
 仙台営業所/〒983-0045 仙台市宮城野区宮城野1-4-20 TEL.022(291)7372(代) FAX.022(291)7320  
 新潟営業所/〒950-0871 新潟市東区山木戸3-7-9 TEL.025(273)5749(代) FAX.025(274)6730  
 静岡営業所/〒422-8037 静岡市駿河区下島128-1 TEL.054(238)8061(代) FAX.054(238)8063  
 北海道出張所 TEL.090(8586)2214 FAX.03(3697)2306

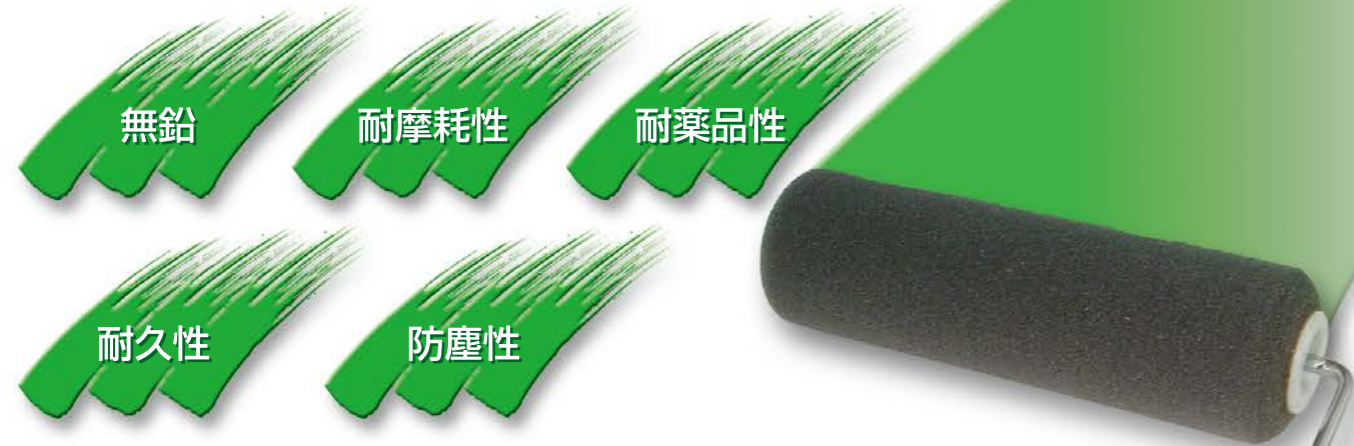
# 東日本塗料



エポキシ厚膜床用塗料 ローラー施工用

# フローンエポローラー

フローンエポローラーは、ローラーで施工するエポキシ厚膜床用塗料です。施工が簡単で、1回で0.4mmの塗膜厚を得られます。耐衝撃性に優れ、耐久性、耐薬品性、耐摩耗性、防塵性などが求められる床に適しています。



無鉛

耐摩耗性

耐薬品性

耐久性

防塵性

専用ローラー  
フローンローラーNO.1  
※ハンドルはつきません。

## 用途

内部モルタル・コンクリート床面

- ・倉庫
- ・食品工場
- ・研究室
- ・化学工場
- ・精密工場
- ・実験室

## 容量・配合比・塗装面積

品名	容量			配合比(重量比)		標準塗装面積
	A液	B液	セット	A液	B液	
フローンエポローラー	12kg	2kg	14kg	6	1	0.6~0.8kg/m <sup>2</sup> ×1回塗りで17~23m <sup>2</sup>
フローンローラーNo.1	9インチ			—		

## 色相

※色相はフローン床材色見本帳をご参照下さい。

### ●常備色(6色)

- A-1 マスカットグリーン
- A-2 エメラルドグリーン
- A-3 フレッシュグリーン
- A-4 フォックスグレー
- A-5 サンドベージュ
- A-6 スカーレットブラウン

### ●標準色(15色) ※受注生産

- B-4 ムーングレー
- B-5 シルバークレイ
- B-6 ハンターグリーン
- B-7 セメントグレー
- B-12 ライトベージュ
- B-15 キャメルイエロー
- B-16 チャイナベージュ
- B-18 ラインイエロー
- B-20 ライトグレー
- B-21 アーモンドブラウン
- B-22 マイルドグリーン
- B-23 ウォーターブルー
- B-24 ハーベストブラウン
- B-25 マリンブルー
- B-26 ゴールデンイエロー

### ●指定色

## 標準工法

工法名	工程	材料名	使用量 kg/m <sup>2</sup>	上塗可能時間 (23℃)	備考
■FR-Pコーティング工法 (総合塗膜厚 約0.4mm)	1	素地調整	—	—	※施工上のご注意をご参照下さい。
	2	フローンプライマーH	0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラーにて塗布。
	3	フローンプライマーH フローンパウダー	0.15 0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌したプライマーHを1に対し、フローンパウダーを1(重量比)の割合で計量し、混合、攪拌後、中毛ローラーにて塗布。
	4	フローンエポローラー	0.6~0.8	24時間 (軽歩行開放時間)	A液:B液=6:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、フローンローラーNo.1にて塗布。

工法名	工程	材料名	使用量 kg/m <sup>2</sup>	上塗可能時間 (23℃)	備考
■FR-P防滑工法 (総合塗膜厚 約2.0mm)	1	素地調整	—	—	※施工上のご注意をご参照下さい。
	2	フローンプライマーH	0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、混合、電動攪拌機で攪拌後、中毛ローラーにて塗布。
	3	フローンプライマーH フローンパウダー	0.15 0.15	2~24時間	A液:B液=1:1(重量比)の割合で計量、電動攪拌機で攪拌したプライマーHを1に対し、フローンパウダーを1(重量比)の割合で計量し、混合、攪拌後、中毛ローラーにて塗布。
	4	フローンエポローラー	0.6	直後	A液:B液=6:1(重量比)の割合で計量、電動攪拌機で攪拌後、フローンローラーNo.1にて塗布。
	5	フローン硅砂5号(追吹付)	1.8	12~48時間	前工程直後、リシガン(口径3~4mmφ)にてフローン硅砂5号を散布。硬化後、余剰なフローン硅砂を除去。
	6	フローンエポローラー	0.6	24時間 (軽歩行開放時間)	A液:B液=6:1(重量比)の割合で計量、電動攪拌機で攪拌後、フローンローラーNo.1にて塗布。