

アクリル樹脂防塵用塗床材

YUKACOAT



ユカコート

ユカコートZの標準色

F☆☆☆☆取得申請中



Z-230 無鉛 グリーン



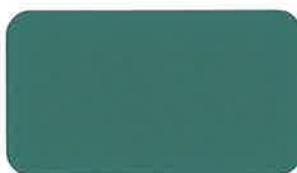
Z-250 無鉛 ライトグリーン



Z-610 無鉛 グレー



Z-270 無鉛 マーチグリーン



Z-410 無鉛 サハラブルー



Z-420 無鉛 ブラウン



Z-280 無鉛 フレッシュグリーン



Z-150 無鉛 インディアンレッド



Z-140 無鉛 ベージュ

特長

注：色見本は実際の色調・外観と若干異なります。

- 1、帯電性に強いアクリル樹脂ですから塵、ホコリ、汚れ防止に優れています。
- 2、塗装が簡単で、塗り面積が大きいので非常に経済的です。
- 3、耐摩耗性に優れています。
- 4、耐水性、耐油性、耐薬品性が優れています。
- 5、耐候性に優れ、床面を確実に保護します。
- 6、乾燥が非常に速いので作業時間を短縮できます。

容量と塗装面積

品名		主剤容量	シンナー容量	塗装面積
ユカコート Z	1液	15kg 4kg	Z 専用シンナー 16ℓ 4ℓ	50~70m <sup>2</sup> /15kg 2回塗り
ユカコート強化シーラ-	1液	15kg 4ℓ	シーラ-専用シンナー 16ℓ 4ℓ	100~120m <sup>2</sup> /15kg 1回塗り

オリエンタル塗料工業株式会社

## 標準塗装仕様

工 程	塗 装 方 法	シンナー希釈率	塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20℃)
1 下 地	コンクリート・モルタル			
2 下 地 処 理	<ul style="list-style-type: none"> <li>・新打設のコンクリート面では、夏期30日以上、冬期40日以上養生乾燥させる。(モルタル面では夏期14日以上、冬期20日以上)</li> <li>・表面層の水分率5%以下(デジタル水分計)とする。</li> <li>・表面層にレイタンスや緻密層のある場合は付着障害の原因となるため、必ずポリッシャー又はライナックス等で塗料が含浸する下地面になるまで目荒らしを行った後丁寧に清掃する。</li> <li>・既設モルタル・コンクリート面では、油分・ホコリ泥等を丁寧に除去・清掃し、充分乾燥させる。</li> <li>・油污れが浸透している場合や表面の劣化が有る場合は</li> <li>・ユカコート強化シーラーを使用して下さい。</li> <li>・クラック・不陸などのある場合は床用パテなどで予め必要な処理を行って下さい。</li> </ul>			
3 上 塗 1 回	ハケ・ローラー	30~60%重量比	110~150g/m <sup>2</sup>	2時間以上 (20℃)
4 上 塗 2 回	ハケ・ローラー	20~50%重量比	110~150g/m <sup>2</sup>	

## ノンスリップ工法

① 珪砂を用いる場合：珪砂を散布することでノンスリップにする工程です。

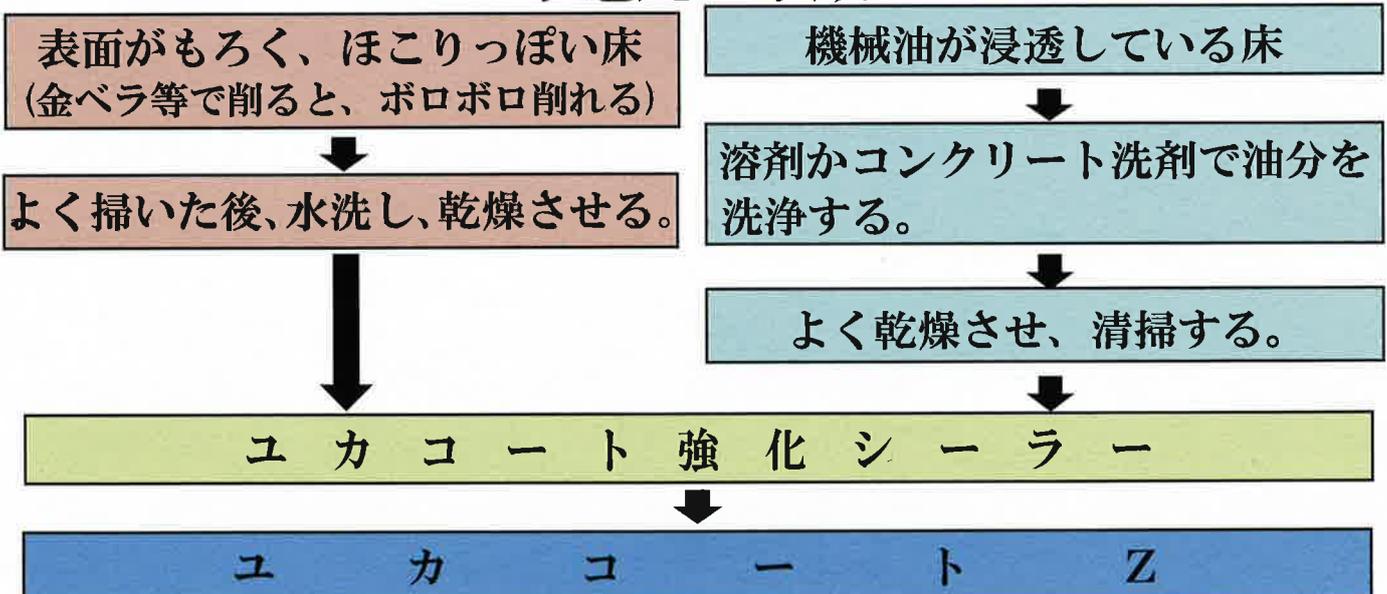
砂 の 種 類	塗 装 方 法
荒目5号	1回目の塗装の時、塗装している後からフルイなどで均一に散布する。乾燥後、多くの砂が落ちている所は、ハケで除いて2回目を塗装する。
細目6号・7号等の珪砂	

② ノンスリップ剤を用いる場合：塗料に直接ノンスリップ剤を加え、そのまま塗装出来、施工が簡単です。

## ユカコート強化シーラー塗装仕様書

工 程	塗 装 方 法	シンナー希釈率	塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (20℃)
1 下 地	コンクリート・モルタル			
2 下 地 処 理	下地の状態によって下記の記載に準じて行ってください。			
3 シーラー 1回目	ハケ・ローラー	専用シンナー 0~10%重量比	120~150g/m <sup>2</sup>	上塗りとの塗装間隔 3~48時間 (20℃)

## 下地処理手順



オリエンタル塗料工業株式会社