

用途や施工箇所がさらに広がる!

BAN  
Z

# 『ガンメタ』の サビキラープロ

## サビキラープロ GUN BLACK

速乾型水性サビ転換塗料



用途が広がる重厚感のあるガンメタ仕上げ!

車両の下廻り、シャーシーなどの塗装にも!

もちろん鉄部全般、亜鉛メッキにも塗装可能。

上塗りは何でも可!そのまま仕上げでもOK! ※1

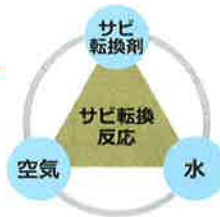
※1 そのまま仕上げも可能ですが、上塗りを行うことでよりサビの再発を抑え防錆効果は高くなります。但し、沿岸部およびサビが発生しやすいと判断される場所においては必ず上塗り塗装を行ってください。



サビを全て落とす必要がなくサビに直接塗布が可能。作業の手間を省くことでコストと作業時間を大幅削減。

### ■サビを封じ込める3つの要素

サビ転換の際に必要な要素が『サビ転換剤』『空気』『水』。この3つの要素がそろって、初めて赤サビが黒サビに転換する反応が起きます。その為、油性よりも水性の方がより効果を発揮します。



### ■サビに直接塗れるガンメタ仕上げの水性サビ転換塗料!

素地	※2 アンダーコート	1回塗り	2回塗り	※3 3回塗り
----	---------------	------	------	------------

※2 アンダーコートはサビキラープロ GUN BLACK と水を 1 : 1 で希釈した物で塗装。  
※3 サビキラープロ GUN BLACK の 3 回塗りを行うことでそのまま仕上げも可能です。

### ■仕上がり色で選べる2つのサビキラープロ



パンフレットの印刷状況により、実際の色目とは異なることがあります。



# サビキラープロ GUN BLACKの上塗り塗装仕様例

※塗装環境：温度 5℃以上 湿度 85% 以下

工程	塗料系統	塗料名	塗回数	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	希釈率(%) (重量比)	施工方法
<b>サビキラープロ GUN BLACK下塗り (共通工程) ※1</b>								
素地調整	発錆部、浮塗膜、劣化膜がある場合は、電動工具・ケレンハンマー・皮スキ等でケレン除去し粉塵を清掃すること。塩分、油分を除去し完全乾燥させる。3種 A ケレン以上							
アダーコート	特殊水性錆転換塗料	サビキラープロ GUN BLACK	1	3時間以上	0.07～0.09		100	ローラー・刷毛・ エアスプレー
工程 1	特殊水性錆転換塗料	サビキラープロ GUN BLACK	1	3時間以上	0.14～0.18	25～30	0～5	
工程 2	特殊水性錆転換塗料	サビキラープロ GUN BLACK	1	8時間以上 ※2	0.14～0.18	25～30	0～5	
<b>サビキラーカラー標準塗装仕様 ※3</b> <span style="float:right">オール水性仕様</span>								
中塗り	特殊アクリル変性エポキシ エステル樹脂塗料 (水性)	サビキラーカラー	1	3時間以上	0.1～0.14	25～35	0～5	ローラー・刷毛・ エアスプレー
上塗り	特殊アクリル変性エポキシ エステル樹脂塗料 (水性)	サビキラーカラー	1		0.1～0.14	25～35	0～5	
<b>サビキラーシルバー標準塗装仕様 ※3</b> <span style="float:right">亜鉛メッキ部、架台部に最適</span>								
中塗り	特殊エポキシ樹脂防錆塗料	サビキラーシルバー	1	3時間以上	0.10～0.16	20～30		ローラー・刷毛・ エアスプレー スプレー缶から直接
上塗り	特殊エポキシ樹脂防錆塗料	サビキラーシルバー	1		0.10～0.16	20～30		
<b>セラコンハード GEP/GUP 標準塗装仕様 ※3</b> <span style="float:right">歩行部、駐車場パレットに最適</span>								
中塗り	3種混合型エポキシ系 セラミックス塗料	セラコンハード GEP	1～2	8時間以上	0.20～0.25	60～70	5～10	ローラー・刷毛・ エアスプレー
上塗り	3種混合型ウレタン系 セラミックス塗料	セラコンハード GUP	1～2		0.20～0.25	60～70	0～10	
<b>ラバーロック標準塗装仕様 ※3</b> <span style="float:right">シリーズ最強防錆</span>								
中塗り	シリコンゴム塗料	ラバーロック	1	4時間以上	0.25～0.30	110		ローラー・刷毛・ エアスプレー
上塗り	シリコンゴム塗料	ラバーロック	1		0.25～0.30	110		

※1 上記の仕様は標準仕様であり、錆の状態により塗装回数が増加することがあります。詳しくは別途、塗装仕様書をご参照ください。

※2 他社油性塗料を上塗りに使用する場合は 24 時間以上の塗装間隔を厳守してください。

※3 上記中塗り、上塗りの仕様は標準仕様であり、被塗装物の構造状況により、塗装回数が増加する場合があります。詳しくは別途、塗装仕様書をご参照ください。

# サビキラープロ GUN BLACK製品仕様

弊社社内試験による結果

塗料性状	内容
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.12
粘度	70(23℃・KU)
色相	ガンメタ
荷姿	50g / 200g / 1kg / 4kg / 16kg
乾燥時間	(指触/5℃-約35分 23℃-約25分) (半硬化/5℃-約8時間 23℃-約4時間)
加熱残分 (%)	38.6
試験成績	成績
耐衝撃性	JIS K5600-5-1 落球式 (発錆鋼板) 合格
防錆性	JIS K5622 (発錆鋼板) 合格
耐塩水性	JIS K5621 3種 合格
耐塩試験	塩化ナトリウム浸漬にて、一定時間以上サビの再発がない事 96時間 合格
付着性試験	クロスカット法 JIS K5600-5-6 1mm (発錆鋼板) 合格
上塗り適合性	上塗りに支障がない事 合格
屋外暴露試験	3年以上
容器中での状態	掻き混ぜたとき、固い塊ができず、一様になること 合格

塗装標準	内容
塗装方法	刷毛 / エアスプレー / エアレススプレー / ローラー
希釈	水 (水道水または清水)
希釈率	0～5%
標準塗布量	0.14～0.18kg/m <sup>2</sup>
塗り面積	110 m <sup>2</sup> /回 (16kg缶・1回)
塗装回数	2回
塗装環境	温度 5度以上 湿度 85%以下
塗装間隔	5℃-約 16時間 23℃-約 8時間
標準膜厚	(Wet)120～140 μm (Dry)30～40 μm
関連法規制	内容
消防火区分	非危険物
引火性・発火性	無

【お求めはこちらまで】

# 製品ラインナップ



製造・発売元

株式会社 **BAN-ZI**

〒262-0011 千葉県千葉市花見川区三角町118  
TEL:043-307-3339 FAX:043-307-3337

**0120-012-280**

URL <https://www.ban-zi.jp>

